

NASJONAL SVEISEKOORDINATOR 1090-2.



NYTT KURS STARTER 12. JANUAR 2012

SØK OM OPPTAK TIL NORSK SVEISETEKNIISK FORBUND WWW.SVEIS.NO.

ORME RESSURS OG FAGSKOLE PÅ ORKANGER TILBYR KURSET NASJONAL SVEISEKOORDINATOR 1090-2.

Nivå 2: Målgruppe er folk med fagbrev.

Sveisekoordinering for utførelsesklasse EXC2 for stålfasthet \leq S355 og for tykkelser \leq 25 mm.

Krav til utdanning: Fagbrev sveis/plate/seksjonsbygger/industrirørlegger.

*Krav til praksis: Minst 5-10 år verkstedteknisk / stålteknisk arbeide avhengig av type praksis.
60 timers kurs med 45 min. muntlig og 4 timer skriftlig eksamen*

Nivå 3: Målgruppe er folk med teknisk fagskole, sveiseteknisk/ maskinteknisk linje

Sveisekoordinering for utførelsesklasse EXC2 for stålfasthet \leq S420 og for tykkelser \leq 50 mm.

Sveisekoordinering for utførelsesklasse EXC3 for stålfasthet \leq S420 og for tykkelser \leq 25 mm.

Krav til utdanning: Teknisk fagskole, sveisetekniske linje/maskinlinje.

*Krav til praksis: Minst 5-10 år verkstedteknisk / stålteknisk arbeide avhengig av type praksis.
102 timers kurs med 60 min. muntlig og 5 timer skriftlig eksamen.*

NORSK STÅLFORBUND HAR UTVIKLET KURSET

Norsk Stålforbund har i samarbeid med Norsk Sveiseteknisk Forbund utviklet kurs for "Nasjonal sveisekoordinator" som grunnlag for godkjenning:

Arbeid med stålqualiteter opp til S355 og godstykkebegrensning opp til 25 mm for nivå 2 og opp til S420 til 50 mm for nivå 3, i henhold til bestemte retningslinjer.

KOMPETANSENIVÅ.

Nivå 2: B: Grunnleggende teknisk kunnskap (eks.: EWS / IWS)

Nivå 3: S: Spesifikk teknisk kunnskap (eks.: EWT / IWT)

NØDVENDIGE BØKER OG STANDARDER

Siste utgave av standardene: NS-EN 1090-2, NS-EN ISO 3834-2, NS-EN ISO 15614-1.

Følgende bøker:

Materiallære av Ørnulf Grøndalen ISBN 9788276746211

Stålkonstruksjoner av John Eie ISBN 9788256270538

Kursdeltagerne må selv kjøpe disse bøkene og standardene for bruk under kurset, og for å ha i ettertid i sitt arbeid i sveiseverksted.

Kontaktperson: Bjørnar Værnes Mob: 926 81 727.

GJENNOMFØRING

- Kurset starter 12/1-2012 og går på dagtid på torsdager mellom kl 08.30 -15.30.
- Den siste uka(mai/juni 2012) møter alle på Orkanger for undervisning, laboratorieøving og eksamener.
- Kurset gjennomføres i et klasserom ved Orkdal videregående skole på Orkanger.
- Deltagere som ikke kan møte i klasserommet deltar fra sin hjemme-PC. Tilkobling må ordnes av den enkelte. Vi har god erfaring med oppkobling til private PC'er og PC'er på arbeidsplassen.

OPPSTART.

- **12/1-2012.(Forbehold om antall søkere)**

KURSPRIS Nivå 2: 60 timers kurs kr 20.000,- pr deltager. Nivå 3: 102 timers kurs kr 28.000,- pr deltager	PÅMELDING: Påmelding: post@sveis.no Påmeldingsfrist: 12. desember 2011.
---	---

FOR INFO OM KURSET

Kontakt: Bjørnar Værnes Tlf. 926 81 727, e-post: bjornar.varnes@stfk.no

Om kurset

4 FAG MODULER

Modul 1: Sveisemetoder, spesielt MMA, pulverdekket buesveising, Rørtrådsveising og TIG-sveising. Nivå 2: 15 timer. Nivå 3: 15 timer
Modul 2: Stålkvaliteter i gruppe 1.1;1.2 og 1.4 for alle, og i tillegg 1.3 og 2.1 for nivå 3. (se tabell) Varmebehandling før og etter sveising, sveisbarhet og sveising av stål. Nivå 2: 15 timer. Nivå 3: 37timer.
Modul 3: Grunnlegende teori om stålstrukturer, statisk og dynamisk belastning, fugetyper og fugetildanning. Nivå 2: 15 timer. Nivå 3: 25 timer.
Modul 4: Kvalitetssikring og kvalitetskrav i sveiseprosessen. NS-EN ISO 3834 del 1 og 3 for nivå 2 og i tillegg del 2 for nivå 3, sveisekoordinering, sertifisering av sveisere, reparasjonssveising. Nivå 2: 15 timer. Nivå 3: 25 timer.

a) Sveisekoordinator iht. tabell 14 i NS-EN 1090-2

EXC	Stål (stålgruppe)	Referansestandarder	Godstykkelse (mm)		
			$t \leq 25^a$	$25 < t \leq 50^b$	$t > 50$
EXC2	S235 to S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4 EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3 EN 10210-1, EN 10219-1	B	S	C ^c
	S420 to S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6 EN 10149-2, EN 10149-3 EN 10210-1, EN 10219-1	S	C ^d	C
EXC3	S235 to S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4 EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3 EN 10210-1, EN 10219-1	S	C	C
	S420 to S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6 EN 10149-2, EN 10149-3 EN 10210-1, EN 10219-1	C	C	C
EXC4	Alle	Alle	C	C	C

a Fotplater og endeplater ≤ 50 mm.

b Fotplater og endeplater ≤ 75 mm.

c For stål opp til og med S275 er nivå S tilstrekkelig.

d For stål N, NL, M og ML er nivå S tilstrekkelig

B, S og C er hhv grunnleggende, spesiell og omfattende kunnskap som angitt NS-EN ISO 14731

b) Kompetansekrav for Sveisekoordinator 1090-2

Utførelsesklasse	Stålklasse	Materialtykkelse		
		$t \leq 25$	$25 < t \leq 50$	$t > 50$
EXC 2	S235 til S355 (1.1, 1.2, 1.4)	B Nivå 2	S Nivå 3	C
	S420 (1.3, 2.1)	S Nivå 3	S Nivå 3	C
EXC 3	S235 til S355 (1.1, 1.2, 1.4)	S Nivå 3	C	C
	S420 (1.3, 2.1)	S Nivå 3	C	C
EXC 4	Alle	C	C	C

B: Grunnleggende teknisk kunnskap Nivå 2
S: Spesifikk teknisk kunnskap Nivå 3
C: Omfattende teknisk kunnskap EWE / IWE